

F-35



- Motor Diesel Refrigerado por agua.
- Bajo consumo combustible / Máxima fiabilidad.
- Silencioso de escape residencial integrado en Carrocería.
- Gancho central de elevación bajo tapa.
- Completo con líquidos del motor y batería.
- Fácil drenaje del aceite.
- Cuadro de Control protegido por puerta con cerradura.
- Carrocería reforzada.
- Bancada compatible con la version alquilador.
- Tapón de llenado de combustible exterior con cerradura.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SUJETAS A MODIFICACIONES POR CAMBIOS O INNOVACION DEL PRODUCTO.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

MODELO		F-35
Potencia Continua	kVA (kW)	33,8 (27,0) @ 208/120V 3Ph
Potencia Emergencia	kVA (kW)	37,2 (29,7) @ 208/120V 3Ph
Tensiones disponibles	Volt	488/277V - 440/254V - 416/240V - 380/220V - 220/127V - 208/120V 3Ph - 240/120V 1Ph
Frecuencia	Hz	60
Factor de potencia	Cos φ	0,8
Capacidad del combustible	Litros	100
Autonomía al (75/100% carga PRP)	h	15 / 12
Potencia acústica (Aprox.)	LWA	93
Presión acústica @ 7m (Aprox.)	dB(A)	65
Dimensiones (LxWxH)	mm	2.200 X 1.000 X 1.350
Peso	kg	1.000
MOTOR DIESEL		F32 AM1A
Sistema de refrigeración	Tipo	Agua
Velocidad	rpm	1.800
Desplazamiento	c.c.	3.200
Cilindros y disposición	nº disp.	4 L
Aspiración	Tipo	Natural
Potencia PRP	kWm	31
Potencia LTP	kWm	34
Consumo Combustible 100%/75%	l/h	8,3 / 6,4
Dímetro x carrera	(mm)	108 x 130
Regulación motor (estándar)	Tipo	Mecánica
Sistema eléctrico (DC)	Volt	12
ALTERNADOR		MJB 160 MB4
Aislamiento	Clase	H
Grado de protección	Tipo	IP23
Regulación de tensión	Tipo (%)	Electrónica (±1,5%)

CUADRO DE CONTROL MANUAL

F-35

montado en el grupo, completo con: instrumentación analógica, protección y enchufes, protegido mediante una puerta con cerradura.	Instrumentación (analógica)	• Tensión del generador - Voltímetro. (1 fase). • Corriente del Generador - Amperímetro. (1 fase). • Cuenta horas.
	Comandos y otros	• Selector de Arranque / Parada con llave. • Botón de parada de Emergencia en lateral lateral de la carrocería.
	Protecciones con alarma	• Bajo nivel de combustible. • Fallo cargador de batería. • Baja presión de aceite. • Alta temperatura del motor.
	Protecciones con paro	• Protección de motor: fallo de carga-batería, baja presión de aceite, alta temperatura de motor, bajo nivel del combustible. • Magnetotérmico de protección: III polos. • Protección diferencial.
	Tomas de corriente	• Conexión directa a térmico

CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO EN GRUPO		F-35
CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO EN EL GRUPO SIN CONMUTACIÓN  Cuadro de control de arranque automático por fallo de red, montado en el grupo, completo con centralita digital. para monitorización, control y protección del grupo electrógeno, protegida mediante puerta con cerradura.	Instrumentación digital	- Tensión de grupo electrógeno (3 fases). - Tensión de Red. - Frecuencia de grupo electrógeno. - Corriente de grupo electrógeno (3 fase). - Tensión de batería. - Potencia (kVA - kW - kVAr). - Factor de potencia Cos φ. - Cuenta-horas. - Velocidad de motor r.p.m. - Nivel de combustible (%). - Temperatura de motor.
	Comandos y otros	4 posiciones de funcionamiento: Test automático - Arranque automático - Arranque manual - OFF. - Pulsadores: arranque/paro, reseteo de alarmas, selección arriba/abajo/página. - Pulsador de parada de emergencia. - Disponibilidad de arranque remoto. - Interruptor de desconexión de la corriente. - Alarma acústica. - Cargador automático de baterías. - Contraseña para protección de centralita.
	Protecciones con alarma	- Protecciones de motor: bajo nivel de combustible, baja presión de aceite, alta temperatura de motor. - Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, alta/baja frecuencia, fallo de arranque, tensión de batería fuera de límites.
	Protecciones con paro	- Protecciones de motor: bajo nivel de combustible, baja presión de aceite, alta temperatura de motor. - Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, tensión de batería fuera de límites, fallo de carga-baterías. - Protección magnetotérmica de III polos.
	Conexiones	- Bornero para conexión del cableado de control. - Conexión directa a térmico

CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO EN PARED		F-35
CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO EN EL GRUPO CON CONMUTACIÓN  Cuadro de control de arranque automático por fallo de red + conmutación. Suministrado separado del grupo, y completo con centralita digital para monitorización, control y protección del grupo electrógeno y la red.	Instrumentación digital	- Tensión de grupo electrógeno (3 fases). - Tensión de Red. - Frecuencia de grupo electrógeno. - Corriente de grupo electrógeno (3 fase). - Tensión de batería. - Potencia (kVA - kW - kVAr). - Factor de potencia Cos φ. - Cuenta-horas. - Velocidad de motor r.p.m. - Nivel de combustible (%). - Temperatura de motor.
	Comandos y otros	4 posiciones de funcionamiento: Test automático - Arranque automático - Arranque manual - OFF. - Pulsadores: arranque/paro, reseteo de alarmas, selección arriba/abajo/página. - Pulsador de parada de emergencia. - Disponibilidad de arranque remoto. - Interruptor de desconexión de la corriente. - Alarma acústica. - Cargador automático de baterías. - Contraseña para protección de centralita.
	Contactores Red/ Grupo	Trifásico 100 AMPS.
	Protecciones con alarma	- Protecciones de motor: bajo nivel de combustible, baja presión de aceite, alta temperatura de motor. - Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, alta/baja frecuencia, fallo de arranque, tensión de batería fuera de límites, fallo de carga-baterías.
	Protecciones con paro	- Protecciones de motor: bajo nivel de combustible, baja presión de aceite, alta temperatura de motor. - Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, tensión de batería fuera de límites.
	Conexiones	- Bornero para conexión desde panel predispuesto (pre-cableado) montado en el grupo a cuadro AMF. - Bornero (interno) para conexión del cableado de potencia.

OPCIONALES		F-35
OPCIONALES	☐	Desconectador de batería.
	☐	Sistema automático de trasiego de combustible.
	☐	Diferente color de carrocería.
	☐	Válvula de tres vías.
	☐	Pica de tierra.
	☐	Filtro de combustible separador de agua.
	☐	Resistencia precaldeo.
	☐	Kit móvil de baja velocidad.
	☐	Kit móvil de alta velocidad.
	☐	Control remoto via moden GSM (kit para gestión y control remoto del grupo electrógeno via PC; comunicación disponible por medio de RS232, GSM modem). Otros sistemas de monitorización remota disponibles bajo pedido. Estos kits solo están disponibles para versiones automáticas.
	☐	Protección magnetotérica de IV polos en lugar de III polos.