

F-250



- Motor Diesel Refrigerado por agua.
- Bajo consumo combustible / Máxima fiabilidad.
- Silencioso de escape residencial integrado en Carrocería.
- Gancho central de elevación bajo tapa.
- Completo con líquidos del motor y batería.
- Fácil drenaje del aceite.
- Cuadro de Control protegido por puerta con cerradura.
- Carrocería reforzada.
- Bancada compatible con la version alquilador.
- Tapón de llenado de combustible exterior con cerradura.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SUJETAS A MODIFICACIONES POR CAMBIOS O INNOVACION DEL PRODUCTO.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

MODELO		F-250
Potencia Continua	kVA (kW)	229,0 (183,2) @ 208/120V 3Ph
Potencia Emergencia	kVA (kW)	251,9 (201,5) @ 208/120V 3Ph
Tensiones disponibles	Volt	488/277V - 440/254V - 416/240V - 380/220V - 220/127V - 208/120V 3Ph - 240/120V 1Ph
Frecuencia	Hz	60
Factor de potencia	Cos φ	0,8
Capacidad del combustible	Litros	210
Autonomía al (75/100% carga PRP)	h	5,8 / 4,3
Potencia acústica (Aprox.)	LWA	96
Presión acústica @ 7m (Aprox.)	dB(A)	73
Dimensiones (LxWxH)	mm	3.500 X 1.100 X 1.550
Peso	kg	2.700
MOTOR DIESEL	FPT	NEF67 TE2A
Sistema de refrigeración	Tipo	Agua
Velocidad	rpm	1.800
Desplazamiento	c.c.	6.700
Cilindros y disposición	nº disp.	6 L
Aspiración	Tipo	Turbo
Potencia PRP	kWm	195,0
Potencia LTP	kWm	215
Consumo Combustible 100%/75%	l/h	48,00 / 35,70
Diámetro x carrera	(mm)	104 x 132
Regulación motor (estándar)	Tipo	Electrónico
Sistema eléctrico (DC)	Volt	12
ALTERNADOR	MARELLI	MJB 250 LA4
Aislamiento	Clase	H
Grado de protección	Tipo	IP23
Regulación de tensión	Tipo (%)	Electrónica (±1,5%)

CUADRO DE CONTROL MANUAL

F-250

montado en el grupo, completo con: instrumentación analógica, protección y enchufes, protegido mediante una puerta con cerradura.	Instrumentación (analógica)	• Tensión del generador - Voltímetro. (1 fase). • Corriente del Generador - Amperímetro. (1 fase). • Cuenta horas.
	Comandos y otros	• Selector de Arranque / Parada con llave. • Botón de parada de Emergencia en lateral lateral de la carrocería.
	Protecciones con alarma	• Bajo nivel de combustible. • Fallo cargador de batería. • Baja presión de aceite. • Alta temperatura del motor.
	Protecciones con paro	• Protección de motor: fallo de carga-batería, baja presión de aceite, alta temperatura de motor, bajo nivel del combustible. • Magnetotérmico de protección: III polos. • Protección diferencial.
	Tomas de corriente	• Conexión directa a térmico

CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO EN GRUPO		F-250
CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO EN EL GRUPO SIN CONMUTACIÓN  Cuadro de control de arranque automático por fallo de red, montado en el grupo, completo con centralita digital. para monitorización, control y protección del grupo electrógeno, protegida mediante puerta con cerradura.	Instrumentación digital	- Tensión de grupo electrógeno (3 fases). - Tensión de Red. - Frecuencia de grupo electrógeno. - Corriente de grupo electrógeno (3 fase). - Tensión de batería. - Potencia (kVA - kW - kVAr). - Factor de potencia Cos φ. - Cuenta-horas. - Velocidad de motor r.p.m. - Nivel de combustible (%). - Temperatura de motor.
	Comandos y otros	4 posiciones de funcionamiento: Test automático - Arranque automático - Arranque manual - OFF. - Pulsadores: arranque/paro, reseteo de alarmas, selección arriba/abajo/página. - Pulsador de parada de emergencia. - Disponibilidad de arranque remoto. - Interruptor de desconexión de la corriente. - Alarma acústica. - Cargador automático de baterías. - Contraseña para protección de centralita.
	Protecciones con alarma	- Protecciones de motor: bajo nivel de combustible, baja presión de aceite, alta temperatura de motor. - Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, alta/baja frecuencia, fallo de arranque, tensión de batería fuera de límites.
	Protecciones con paro	- Protecciones de motor: bajo nivel de combustible, baja presión de aceite, alta temperatura de motor. - Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, tensión de batería fuera de límites, fallo de carga-baterías. - Protección magnetotérmica de III polos.
	Conexiones	- Bornero para conexión del cableado de control. - Conexión directa a térmico

CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO EN PARED		F-250
CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO EN EL GRUPO CON CONMUTACIÓN  Cuadro de control de arranque automático por fallo de red + conmutación. Suministrado separado del grupo, y completo con centralita digital para monitorización, control y protección del grupo electrógeno y la red.	Instrumentación digital	- Tensión de grupo electrógeno (3 fases). - Tensión de Red. - Frecuencia de grupo electrógeno. - Corriente de grupo electrógeno (3 fase). - Tensión de batería. - Potencia (kVA - kW - kVAr). - Factor de potencia Cos φ. - Cuenta-horas. - Velocidad de motor r.p.m. - Nivel de combustible (%). - Temperatura de motor.
	Comandos y otros	4 posiciones de funcionamiento: Test automático - Arranque automático - Arranque manual - OFF. - Pulsadores: arranque/paro, reseteo de alarmas, selección arriba/abajo/página. - Pulsador de parada de emergencia. - Disponibilidad de arranque remoto. - Interruptor de desconexión de la corriente. - Alarma acústica. - Cargador automático de baterías. - Contraseña para protección de centralita.
	Contactores Red/ Grupo	Trifásico 630 AMPS.
	Protecciones con alarma	- Protecciones de motor: bajo nivel de combustible, baja presión de aceite, alta temperatura de motor. - Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, alta/baja frecuencia, fallo de arranque, tensión de batería fuera de límites, fallo de carga-baterías.
	Protecciones con paro	- Protecciones de motor: bajo nivel de combustible, baja presión de aceite, alta temperatura de motor. - Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, tensión de batería fuera de límites.
	Conexiones	- Bornero para conexión desde panel predispuesto (pre-cableado) montado en el grupo a cuadro AMF. - Bornero (interno) para conexión del cableado de potencia.

OPCIONALES		F-250
OPCIONALES	☐	Desconectador de batería.
	☐	Sistema automático de trasiego de combustible.
	☐	Diferente color de carrocería.
	☐	Válvula de tres vías.
	☐	Pica de tierra.
	☐	Filtro de combustible separador de agua.
	☐	Resistencia precaldeo.
	☐	Kit móvil de baja velocidad.
	☐	Kit móvil de alta velocidad.
	☐	Control remoto via moden GSM (kit para gestión y control remoto del grupo electrógeno via PC; comunicación disponible por medio de RS232, GSM modem). Otros sistemas de monitorización remota disponibles bajo pedido. Estos kits solo están disponibles para versiones automáticas.
	☐	Protección magnetotérica de IV polos en lugar de III polos.